

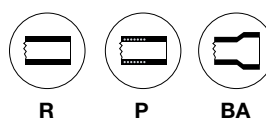


APLICAÇÃO

Indicado para serviços pesados como conexão flexível na sucção e na linha de recalque em garimpos, pedreiras, minas e desassoreamento de portos e canais. Terminais metálicos não disponíveis para este produto. **OBS:** Diâmetros externos da tabela abaixo considerando parede de 1 1/4".



TERMINAIS



Diâmetro interno (pol.)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mín.)	Diâmetro externo (máx)	Comprimento máximo (m)	Peso aproximado (Kg/m)	Vácuo (mmhg)	Raio mínimo de curvatura (mm)
4"	101	174	183	3	20,29	610	*
5"	127	196	205	3	24,38	610	*
6"	152	223	232	3	32,54	610	*
8"	203	276	289	3	37,23	610	*
10"	254	327	340	3	46,8	610	*
12"	305	381	397	3	59,6	610	*

* Consultar tabela de comprimentos mínimos para ângulos de curvatura.

120 PSI

CONCEITOS SOBRE RAIO MÍNIMO DE CURVATURA

Mangueiras e mangotes de borracha possuem características intrínsecas conforme o processo de fabricação e suas dimensões. Uma das características mais importantes e que impacta diretamente na aplicabilidade e vida útil do produto em campo é o raio mínimo de curvatura.

O raio mínimo de curvatura pode ser explicado como a curvatura mínima que podemos curvar uma mangueira ou um mangote sem que ele se dobre ou colapse.

Nas fotos mostramos uma mangueira curvada no seu raio mínimo limite sem o dobramento e na outra foto mostramos uma mangueira curvada abaixo do raio mínimo permissível para as características dessa peça:



Como o conceito de raio mínimo de curvatura é bastante complexo e de difícil mensuração em campo, criamos uma tabela com os ângulos máximos admissíveis nos mangotes em função:

- 1- Diâmetro,
- 2 - Tipo de construção,
- 3 - Comprimento mínimo.

TABELA DE COMPRIMENTO MÍNIMO PARA ÂNGULOS DE CURVATURA

TIPO DE PRODUTO	ANEL					ARAME					
	ÂNGULO GRAUS	30°	45°	60°	75°	90°	30°	45°	60°	75°	90°
6"	1000	1250	1500	1750	2000	1150	1500	1750	2000	2250	
8"	1250	1350	1750	2000	2250	1500	1750	2000	2500	3000	
10"	1350	1500	2000	2500	2750	1750	2000	2500	3000	3250	
12"	1500	1750	2250	2350	3250	2000	2500	3000	3250	3500	

OBS 1: Precisamos lembrar que os mangotes Dragaflex são dotados de bocais alargados para o encaixe da tubulação e a fixação com abraçadeiras, esses dois trechos em ambas as extremidades por estarem com o tubo de aço por dentro não contribuem com a curvatura.

OBS 2: Muitas peças com vincos por excesso de curvatura são classificadas seu modo de falha de forma equivocada por excesso de pressão negativa (vácuo), entretanto vale ressaltar que este tipo de peça necessita de uma força acima de 4ton ter sua estrutura comprometida e mesmo com 760mmhg aplicado a peça está força não chega nem perto de ser atingida.